

Capalac TriMaXX FerroCoat

De betreffende technische informatiebladen raadplegen wat betreft mogelijke ondergronden, de nodige ondergrondvoorbereiding en de verwerking van onze producten.

Geschikte spuit- en verwerkingsapplicatie

Toesteltype* Capalac TriMaXX FerroCoat

Airless		+
Aircoat/TempSpray		++

++ *zeer goed geschikt* + *goed geschikt* - *beperkt geschikt* -- *niet geschikt*

Noodzakelijke gegevens

Toestel	Airless	Aircoat
Type pistool	Airless-pistool met geschikte spuitmond	Airless-pistool met geschikte spuitmond
Stroomaansluiting	230 - 250 Volt/50 Hz	230 - 250 Volt/50 Hz
Vermogen	ca. 1,8 kW	ca. 1,8 kW
Hulp slang	mogelijk	mogelijk

Aandacht: Voor een corrosiebescherming conform de norm, moeten de in de technische informatie aangegeven natte en droge laagdiktes aangehouden worden. De natte laagdikte kan tijdens de verwerking met een natte laagdiktemeter gecontroleerd worden. Gelieve de technische informatie te raadplegen.

Productgebonden spuitgegevens

Capalac TriMaXX FerroCoat

Airless	
Spuitmond	0,009"-0,013"
Spuitdruk	180-200 bar
Spuihoek	40°-60°
Verdunning	onverdund
Pistoolfilter**	geel
Aircoat	
Spuitmond	0,010"-0,017"
Luchtkap	groen
Spuitdruk	180-200 bar
Verstuiverdruk	2 bar
Spuihoek	10°-60°
Verdunning	onverdund
TempSpray	
Temperatuur	35°C
Pistoolfilter**	geel

Beschikbare verpakkingen

liter Capalac TriMaXX FerroCoat

1	X
2,5	X



* Aanwijzingen en voorbeeldapparatuur vindt u vanaf pagina 16.

** Naargelang het type pistool is een filter aanwezig of niet aanwezig.