



LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin

Type

2K-polyurethaan (PUR) lak, waterverdundbaar, zijdeglanzend, voor mechanisch en chemisch belaste ondergronden, binnen en buiten.

Toepassing

Voor hoogwaardige afwerking van hout, houten bouwdelen, minerale ondergronden, metalen, non ferro-metalen, harde PVC, kunststof ramen, chemisch en mechanisch belaste ondergronden, zoals bv. in openbare gebouwen, verkoopruimten, ziekenhuizen, kinderdagverblijven, koelruimten, opslagruimten, restaurants, privé badkamers (niet op vlakken, die constant door water belast zijn), enz.

Eigenschappen

2 componenten, milieuvriendelijk, bijna geurvrij, uitstekende hechting, lood- en chromaatrovrij volgens DIN 55944, uitstekende vloei, zeer sterk, hoge slijtvastheid, zeer hoge bestendigheid tegen chemicaliën (zie tabel), desinfecteerbaar, vandaar geschikt voor gebruik in medische ruimten, zoals bv. operatiekwartieren.

Verpakkingen: 2,25 L basislak (comp. A) / 0,25 L verharder (comp. B)
0,90 L basislak (comp. A) / 0,10 L verharder (comp. B)

Kleuren: wit (ready)

Kleuren realiseerbaar met het MixPlus mengsysteem
2 basissen : 0 = transparant
3 = wit

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

Bij donkere en felle kleuren, resp. verwerking in het bereik van scherpe bouwdelen bevelen we het gebruik van een

DÖRKEN
COATINGS

aangekleurde grondlaag aan.

Technische gegevens

Glansgraad:	zijdeglanzend
Viscositeit :	gebruiksklaar
Verbruik:	ca. 140 ml/m ² /laag
Verdunning:	max. 5 % zuiver water
Waarde slijtvastheid:	≤ 30 mg (test Taber CS 17/1000 g/1000 U)
Verwerkingstemperatuur:	Minimum + 8°C (omgeving en ondergrond)
Dichtheid :	Basislak: ca. 1,04 g/cm ³ - 1,27 g/cm ³
Mengverhouding:	9:1 (basislak : verharder)
Glansgraad:	Basislak + verharder = 20 E./hoek 60°
Potlife (open tijd) :	ca. 2 uren.
Droogtijden: (bij 20°C en 60 % rel. luchtvochtigheid)	Stofdroog: ca. 30 minuten Schuurbaar: na 12 uren Uitgehard: na 7 dagen Lage temperaturen en/of een onvoldoende verluchting kunnen de droogtijden negatief beïnvloeden
Bestendigheid:	Chemische belasting : zeer bestendig tegen huishoudreinigers, tegen korte blootstelling aan zwakke zuren en logen (zie bestendigheidsklassen)
Opslag:	Koel, droog, vorstvrij.

Toepassing

Niet bij directe zoninval aanbrengen. Verfwerken enkel uitvoeren bijgeschikte atmosferische voorwaarden (bv. niet bij een te hoge luchtvochtigheidsgraad, buien, nevel, sterke wind).

Bij ideale voorwaarden zijn 2 lagen per dag mogelijk.

De tweede laag best aanbrengen binnen 24 uren na de eerste laag, anders moet er tussentijds intensief geschuurd worden.

Kwast / rol / spuittechniek

Airless	niet verdund, spuitkop 0,008 – 0,010 inch. Druk ca.160 bar (afhankelijk van het toestel)
Air-Coat	Niet verdunnen, spuitkop 0,009 – 0,013 inch. Druk ca. 50 à 60 bar Air : 3 – 4 bar

DÖRKEN
COATINGS

Bij spuittoepassing kunnen kleurafwijkingen ten opzichte van rollen of kwasten optreden. In zeldzame gevallen kunnen er ook kleurafwijkingen ten opzichte van andere systemen optreden. Kleuren testen voor het begin der werken.

Bereiding van het product

LUCITE® 2K PUR Xtrem satin wordt homogeen gemengd met een mengverhouding van 9:1. Er moet goed op gelet worden, dat het product aan de boorden van de emmer meegemengd wordt bij de bereiding. Intensief mengen bij voorkeur met een mengapparaat op max. 400 t/min.

De reactie begint onmiddellijk na het mengen, d.w.z. dat de verwerker slechts een beperkte tijd heeft voor het aanbrengen van het gemengde product. Deze periode heet potlife.

Voor het gemengde materiaal is de potlife ca. 2 uren. Vers gemengd materiaal niet mengen met resten.

De 2K-basislak kan niet toegepast worden zonder er de verharder aan toe te voegen.

Reiniging van gereedschap

Met water onmiddellijk na het gebruik; eventueel een lichtschoonmaakproduct toevoegen. Spuitapparatuur grondig reinigen. De korte droogtijden van de waterverdunbare verven vereisen een tussentijdse reiniging van het gereedschap, zeker bij werkonderbrekingen.

Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen ondergronden moeten zuiver, droog, goed hechtend en vrij van onthechtende substanties, zoals vuil, vet, was, zijn (zie VOB DIN 18363 deel C). Draagkracht van de ondergrond testen.

Niet hechtende oude verflagen verwijderen, oude laklagen reinigen met een loogproduct reinigen en daarna grondig schuren. Tussen de verschillende lagen schuren met een geschikt schuurmiddel (schuurpapier, bv. korrel 280 of fijner / schuurpads bv. Mirca of 3M). Voor onbekende ondergronden, PVC, coil coating en poederlagen bevelen we in principe een test aan op het te behandelen oppervlak, in akkoord met onze technische buitendienst. Een test op hechtkracht uitvoeren volgens DIN EN ISO 2409.

Ondergronden in polyethyleen, polypropyleen en geanodiseerd aluminium zijn niet geschikt.

In geval van twijfel gelieve onze technische applicatiedienst (ATA) te raadplegen.

Laagopbouw

Maathoudende houten ondergronden :

1. Grondlaag met Lucite® Primer, verdund met max. 5 % water.
2. Tussenlaag met Lucite® 2K-PUR Xtrem Satin, niet verdund
3. Eindlaag met Lucite® 2K-PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Houtoppervlakken zijn onderhoudsoppervlakken:

Regelmatige controle en onderhoud van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk om schade aan het bouwelement en/of de verffilm te vermijden. Daarom raden wij u aan om beschilderde houtbouwelementen regelmatig professioneel te laten controleren en optredende gebreken aan het bouwelement of aan de verffilm onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

DÖRKEN
COATINGS

Agressieve substanties, zoals bv. zuren, logen, desinfecteermiddelen, organische verfstoffen (zoals bv. thee, koffie, wijn) kunnen kleurveranderingen veroorzaken. De functionaliteit van de verffilm zal hierdoor niet beïnvloed worden.

IJzer / staal:

1. De ondergronden in ijzer en staal mechanisch ontroesten met de hand of de machine, in sommige gevallen zelfs tot op zuiverheidsgraad SA 2 ½. Bij twijfel contacteer onze technische dienst.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, niet verdund.
3. Indien nodig : tussenlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Non-ferrometalen (Aluminium, zink, enz.)

1. De oppervlakken in zink en aluminium reinigen met ammoniakwater, met behulp van een schuurpons en naspoelen met zuiver water.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, niet verdund.
3. Indien nodig : tussenlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Kunststoffen (bv. Trespa, meubeloppervlakken / Resopal, harde PVC):

1. Kunststofoppervlakken reinigen met oplosmiddelhoudende reinigingsproducten (Vooraf een test uitvoeren)
2. Ondergronden grondig met geschikte schuurmiddelen (schuurpads bv. Mirca of 3M/ schuurpapier korrel 280 of fijner) schuren en ontstoffen.
1. Grondlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
2. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Kunststof ramen:

1. Kunststofoppervlakken reinigen met oplosmiddelhoudende reinigingsproducten (Test uitvoeren)
2. Ondergronden grondig met geschikte schuurmiddelen (schuurpads bv. Mirca of 3M/ schuurpapier korrel 280 of fijner) schuren en ontstoffen.
3. Grondlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Gelieve de instructies van de ramenfabrikant aandachtig te lezen. In geval van thermische opwarming van de blootgestelde oppervlakken kunnen er veranderingen optreden, zeker als men voor een donkere kleur kiest. In geval van twijfel gelieve onze technische dienst te contacteren.

Oude polyurethaan- polyester- of epoxyharsoppervlakken:

DÖRKEN
COATINGS

1. Deze oppervlakken grondig schuren met een geschikt schuurmiddel.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, niet verdund.
3. Indien nodig een tussenlaag aanbrengen met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Poederlaklagen:

1. Deze oppervlakken grondig schuren met een geschikt schuurmiddel.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, niet verdund.
3. Indien nodig een tussenlaag aanbrengen met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Keramische ondergronden:

1. Na reiniging met water moet de ondergrond grondig en zorgvuldig geschuurd worden met schuurpapier of andere schuurmiddelen.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, niet verdund.
3. Indien nodig een tussenlaag aanbrengen met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.
4. Eindlaag met LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin, niet verdund.

Aanvullende producten

LUCITE® 2K – PUR Xtrem Härter verharder (comp. B)

De verharder is afgestemd op de basislak LUCITE® 2K- PUR Xtrem Satin met een mengverhouding lak : verharder van 9:1.

LUCITE® 2K – EpoxyPrimer (comp. A)

2 componenten grondlaag op basis van epoxyhars als hechtbrug op starre, kritische ondergronden, zoals bv. poederlagen, keramiek, Glasal, Resopal, ijzer, staal, enz. De componenten A en B mengen in de verhouding 3:2 volgens gewicht. Potlife : ca. 3 uren.

Nauwgezet de gegevens van de technische fiche van LUCITE® 2K- EpoxyPrimer volgen.

LUCITE® 2K – EpoxyPrimer verharder (comp. B)

Verharder component afgestemd op het product LUCITE® 2K – EpoxyPrimer, toevoegen in de mengverhouding 3:2 (basislak / verharder).

Nauwgezet de gegevens van de technische fiche van LUCITE® 2K- EpoxyPrimer volgen.

Bestendigheid tegen chemische producten

DÖRKEN
COATINGS

Substantie	Inwerktijd	Lucite® 2K-PUR Xtrem satin
Aceton	10 s	0
Kaliumloog	2 min	0
Ultrasol	10 min	0
Voedingsazijn (5%)	1 u	0
Ammoniak (25%)	16 u	0
Water	16 u	0
Butylacetaat	10 s	0
Mosterd	5 u	0
Ethanol (48 %)	1 u	0
Azijnzuur (98%)	1 u	0
Zuur reinigingsproduct puur	16 u	0
Basisch reinigingsproduct 1:5	16 u	0
Steriline	10 min	0
Huidcreme	16 u	0
Coca cola	16 u	0
Melkzuur (10%)	16 u	0
White spirit K30	16 u	0

Waardering :

0 = beste waarde, d.w.z. na de inwerktijd is er geen verandering in de gelakte oppervlakken.
5 = slechtste waarde. Langere inwerktijden dan die in de tabel aangegeven kunnen tot afwijkende resultaten leiden.

De chemische bestendigheid en de oppervlaktehardheid van LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin is vergelijkbaar met de overeenkomstige eigenschappen van een oplosmiddelhoudende 2K-PUR lak, in sommige gevallen zelfs beter.

Beoordeling van oppervlakken na 6, 16 en 23 uur belasting met de volgende chemische producten:

Substantie	Lucite® 2K-PUR Xtrem satin
1. Azijn	0
2. Sterilium	6 u – licht week
3. Remvloeistof	16 u – blaasjes
4. Zoutzuur 5 %	0
5. Motorolie (minerale)	0
6. Ultrasol	0
7. Torvan (concentraat) (actief detergent)	0
8. Fosforzuur 5 %	0
9. Buraton 10 F	0
10. Stokolan	0
11. Isopropanol	0
12. White spirit K30	0
13. Motorolie (biologisch)	0
14. Kaliloog 10 %	6 h – sterke blazen
15. Lavante 39	0
16. Santotrac 50 (spec. olie)	0

Waardering:

0 = beste waarde, d.w.z. na de inwerktijd is er geen verandering in de gelakte oppervlakken.

Langere inwerktijden dan die in de tabel aangegeven kunnen tot afwijkende resultaten leiden.

Veranderingen aan de oppervlakken bij extreme belastingen zijn met een aantal uren belasting gekenmerkt.

DÖRKEN
COATINGS

Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>.

LET OP HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD

Bijzondere voorschriften

De ondergronden moeten droog, zuiver, hechtend en vrij van niet hechtende substanties zijn, zonder vervorming, scheuren en zoutuitbloedingen.

Gelieve bij het uitvoeren van de werkzaamheden de VOB, deel C, DIN 18363, alsook de huidige voorschriften van de Bundesausschluss Farbe und Sachwertschutz (BFS) Frankfurt toe te passen.

Bij het aanbrengen op optisch samenhangende vlakken op hetzelfde badnummer letten en/of de totale benodigde hoeveelheid samen in één grote kuip mengen.

Vanaf leverdatum mag het product LUCITE® 2K – PUR Xtrem Härter maximum 12 maanden bewaard worden.

Gelieve de aangeraden veiligheidsuitrusting te dragen tijdens de verwerking (zie veiligheidsfiche).

Niet toe te passen op horizontale vlakken met waterbelasting.

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op het droogproces en aldus op het eindresultaat.

Bij verwerking op oppervlakken buiten of speciaal op metalen oppervlakken of non-ferrometalen moet er gelet worden op het dauwpunt, er mag niet onder het dauwpunt gewerkt worden.

Voor onbekende ondergronden kan U zich tot onze technische buitendienst wenden voor advies.

Algemene voorschriften

De bovenstaande gegevens werden samengesteld volgens de laatste stand van de ontwikkelings- en gebruikstechniek en bevatten algemene richtlijnen. Ze beschrijven onze producten en geven informatie over hun gebruik en verwerking.

Aangezien er zo veel verschillende werkomstandigheden en toegepaste materialen bestaan, kunnen wij in onze beschrijving niet elk geval beschrijven.

Voor de houdbaarheid zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken noodzakelijk. Voor zover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van producten voor een bepaald gebruik uitdrukkelijk schriftelijk aangeraden hebben, is een producttechnisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in elk geval niet bindend.

Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid.

De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid.

Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland).

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

L -101 LUCITE® 2K – PUR Xtrem Satin 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS

