



LUCITE[®] PU-MattColor

Type

Waterverdunbare, matte kleurlak op basis van een polyurethaan bindmiddelcombinatie.

Toepassing

Voor hoogwaardige afwerking van hout, houtwerkstoffen, minerale ondergronden, metalen, non-ferrometalen, harde PVC, enz. na gepaste voorbereiding en grondlaag. Geschikt voor binnen.

Producteigenschappen

Milieuvriendelijk, bijna geurvrij, lood- en chromaatvrij volgens DIN 55944, uitstekende vloei, blockvast, alkalibestendigheid, kleur- en witstabiel en handzweetresistent.

Opslag

Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar

Verpakkingen: Wit : **2,50** Liter / **0,75** Liter
Mix : **2,50** Liter / **1,00** Liter

Kleuren: **Wit**

Andere kleuren met het MixPlus systeem aan te kleuren.

2 Basissen : 0 = transparant
3 = wit

Alle kleuren zijn onderling mengbaar.

Technische gegevens

Glansgraad:	mat / < 10 E. onder een hoek van 60°
Viscositeit:	verwerkingsklaar ingesteld
Verbruik:	ca.110 ml / m ² / laag
Verdunning:	indien nodig zuiver, koud water, max. 5 %.
Verwerkingstemperatuur:	min. + 8° C (omgeving en object)
Dichtheid:	1,02 g / cm ³ - 1,30 g / cm ³
Droging bij 20°C / 60 % rel. LF:	Stofdroog na ca. 30 minuten Overschilderbaar na ca. 4 - 6 uren Lage temperaturen en/of slechte verluchting kunnen negatieve uitwerking hebben op de droogtijden.
Stockage:	Koel, droog en vorstvrij in de originele verpakking : min. 1 jaar.

Verwerking

Schilderwerken enkel bij geschikte weersomstandigheden (bv. niet bij te hoge luchtvochtigheid, omgevingstemperatuur of te koude bouwdelen (te laag dauwpunt).

Bij ideale omstandigheden zijn 2 lagen per werkdag mogelijk.

Kwasten / rollen / spuittechniek

Airless	onverdund, nozzlegrootte ca. 0,008 – 0,010 inch. Werkdruk ca. 160 bar (afhankelijk van het toestel)
Air – Coat (luchtondersteund Airless-systeem)	Onverdund, nozzlegrootte 0,009 - 0,013 inch. Werkdruk 50 - 60 bar, Luchtdruk 3 - 4 bar
HVLP (Lagedruksysteem)	Spuitviscositeit met water op ca. 40 – 50 s in een 4 mm uitloopbeker instellen. Sproeikop 3 – 4 (1,3 – 1,8 mm). Werkdruk ca. 0,55 bar.
Hogedruksysteem	Spuitviscositeit met water op ca. 25 s in een 4 mm uitloopbeker instellen. Werkdruk 3 – 4 bar.
Reiniging gereedschap:	onmiddellijk na gebruik met water, eventueel een reinigingsproduct toevoegen. Spuitapparatuur zeer grondig reinigen. De korte aandroogtijd van waterverdunbare verfstoffen vereist een tussentijdse reinigen van het gereedschap, zeker na een werkpauze.

DÖRKEN
COATINGS

Ondergrondvoorbereiding

De te behandelen ondergronden / oppervlakken moeten zuiver, droog en draagkrachtig zijn. Hechttingsverstorende substanties, zoals vuil, was of vet moeten verwijderd worden (zie daarvoor VOB DIN 18363, deel C). Ondergrond op draagkracht testen.

Losse oude verflagen verwijderen, oude laklagen met loogmiddel reinigen en aansluitend grondig schuren. Tussen de lagen is schuren met geschikt schuurmiddel nodig (schuurpapier, bv. met korrel 280 of fijner / schuurpads, bv. Mirca of 3M).

Bij onbekende ondergronden, PVC, Coil- of Poeder-Coating adviseren wij een testvlak uit te voeren, in afspraak met onze technische buitendienst. Er moet een hechtproef volgens DIN EN ISO 2409 uitgevoerd worden.

Niet geschikte ondergronden zijn polyethyleen, polypropyleen of geanodiseerd aluminium.

In twijfelgevallen kunt U het best onze technische dienst contacteren voor een werfbezoek.

Laagopbouw

Maathoudend hout

1. Grondlaag met LUCITE® Primer met max. 5% water verdund.
2. Tussenlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.
3. Eindlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.

Houtvlakken hebben regelmatig onderhoud nodig :

Regelmatige controle van de geschilderde houtbouwelementen is noodzakelijk om schade aan het bouwelement en/of de verflaag te vermijden. Daarom raden wij aan, beschilderde bouwelementen aan een voortdurende, gekwalificeerde beoordeling te onderwerpen en optredende gebreken aan het bouwelement, resp. aan de verflaag, onmiddellijk vakkundig te laten bijwerken.

Agressieve substanties, zoals bvb. sterke zuren, logen, desinfectiemiddelen, organische kleurstoffen (zoals bvb. thee, koffie, rode wijn) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Het functioneren van de filmlaag wordt hierdoor geenszins beïnvloed.

Om wateroplosbare inhoudstoffen op problematische houten ondergronden te fixeren / isoleren moet er een isolerende laag met LUCITE® Woodprimer plus aangebracht worden.

Ijzer / Staal:

1. Gecorrodeerde ijzer- en staaloppervlakken handmatig ontroesten of nog beter is het oppervlak machinaal ontroesten, in sommige gevallen metaalzuiver (Sa 2 ½) ontroesten. Bij twijfel onze technische dienst contacteren.
2. Grondlaag met LUCITE® 2K EpoxiPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.

Non-ferrometalen (Alu, Zink, enz.) / Harde PVC:

1. Zink- en aluminium ondergronden met een ammoniakhoudend reinigingsmiddel en een schuurspons reinigen en met schoon water reinigen.
2. Grondlaag met LUCITE® ContactPrimer onverdund.
3. Indien nodig een tussenlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.

DÖRKEN
COATINGS

Poedercoating:

1. Ondergronden met geschikt schuurmiddel grondig schuren.
2. Grondlaag met LUCITE®2k- EpoxiPrimer onverdund.
3. Indien nodig tussenlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.
4. Eindlaag met LUCITE® PU-MattColor onverdund.

Veiligheidsmaatregelen

Voor de classificatie en etikettering verwijzen we graag naar de veiligheidsfiche die u kan raadplegen en downloaden op <https://www.lucite-verfssystemen.be/lucite-be/service/infomateriaal/sdb.php>

Produkt-Code / GISCODE volgens BG-BAU – GISBAU:

Zie productetiket en de huidige veiligheidsfiche (Hoofdstuk 7.3)

Richtlijnen voor uw bedrijf i.v.m. gevaarlijke stoffen § 14 kan u raadplegen op <http://www.wingis-online.de/>

LET OP HET VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD

Bijzondere bepalingen

De ondergronden moeten zuiver, droog, draagkrachtig zijn, vrij van vuil en van substanties die de hechting kunnen tegenwerken.

Bij de uitvoering der werken richtlijnVOB, deel C, DIN 18363 §3 volgen, evenals het geldige BFS-merkblad, Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt/Main.

Bij verwerking op optisch samenhangende ondergronden goed letten op het gebruik van hetzelfde chargennummer en/of de totaal benodigde hoeveelheid samen in één kuip mengen.

Tijdens de verwerking wordt het dragen van beschermende uitrusting (zie geldige veiligheidsfiche) aangeraden.

Niet op horizontale vlakken met waterbelasting aanbrengen.

Lage temperaturen en/of slechte ventilatie kunnen een negatieve invloed hebben op de droogtijden.

Bij de verwerking op metalen of non-ferrometalen oppervlakken niet onder het dauwpunt verwerken.

Bij onbekende of niet genoemde ondergronden raden wij een proefvlak na contact met onze technische buitendienst aan.

DÖRKEN
COATINGS

Algemene richtlijnen

Deze **technische informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. De technische fiches beschrijven onze producten en informeren over applicatie en verwerking. Voor de houdbaarheid van de producten zijn tijdige onderhouds- en renovatiewerken nodig. Inzover wij niet specifieke eigenschappen en geschiktheid van de producten uitdrukkelijk schriftelijk voor een bepaald toepassing aangeduid hebben, is een technisch advies, ook als het naar best vermogen gebeurt, in ieder geval niet bindend. Juridisch bindend karakter kan uit voorstaande gegevens niet afgeleid worden.

Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Verder gelden onze algemene voorwaarden.

Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze technische fiche verliest deze uitgave haar geldigheid. Omdat wij niet alle in praktijk voorkomende ondergronden en hun verftechnische behandeling in deze tekst kunnen opnemen en omdat het gebruik en de verwerking niet binnen onze invloedssfeer liggen, verzoeken wij u om in geval van twijfel contact op te nemen met ons technisch adviesbureau (tel 0032 11 822823 voor België en 0031 40 26 24 569 voor Nederland)

Al onze technische nota's en veiligheidsfiches zijn te raadplegen op www.doerkencoatings.be voor België of www.doerkencoatings.nl voor Nederland. Hier vindt U alle technische fiches en veiligheidsfiche over de betreffende producten.

L3030-3PU Matt Color 08/2020 FL

DÖRKEN COATINGS

Dörken Coatings Belgium NV
Industrieterrein
Centrum-Zuid 2067F
B-3530 Houthalen
Tel. 011/82 28 23
benelux@doerken.com

Dörken Coatings Nederland BV
Postbus 1214
NL-5202 BE Eindhoven
Tel. 040/26 24 569
benelux@doerken.com

DÖRKEN
COATINGS